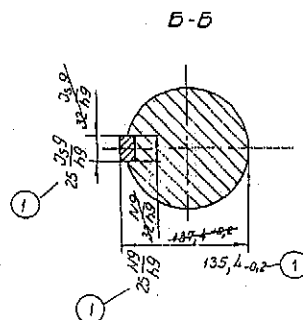
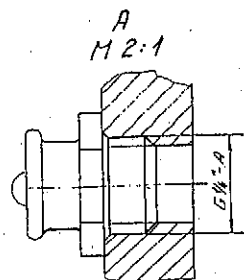
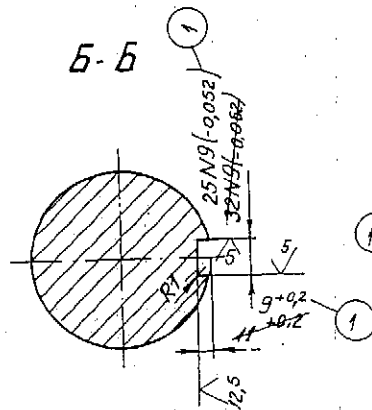
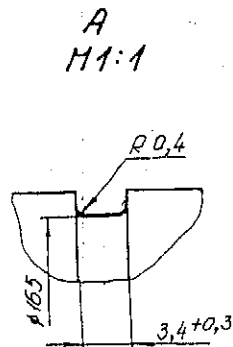
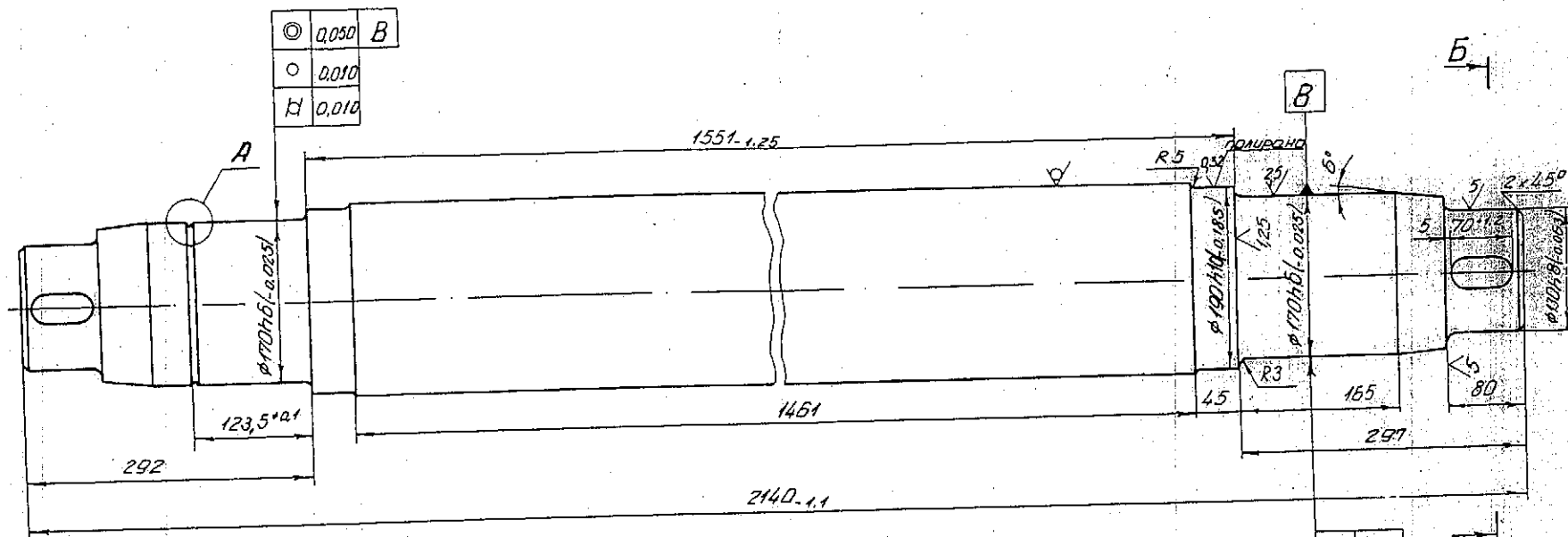


[illegible]

M508 18.00.01

125

(✓)



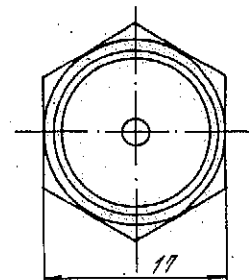
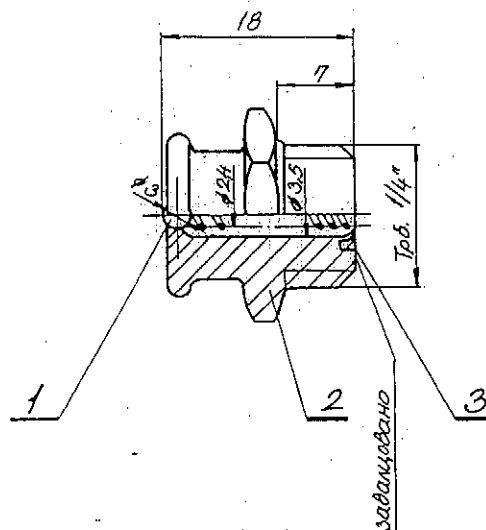
1. Непосочените гранични отклонения на размерите - по клас на точност "Среден". Вариант 2. БДС 14998-80
2. Термообработка закалка на повърхностите на $\phi 170h6$ до твърдост HRC 30 : 35

M508 18.00.01			
1	3	31.01/85	86.05
Изм. Бр.	Имя на вх.	Имя на вх.	1.7
Разраб.	Георгиева	Оли	84.10
Проверил	Якимов	Оли	84.10
Т. контрол	Константинов	Оли	84.10
Н. контрол	Трашчирев	Оли	84.10
Н. контрол	Константинов	Оли	84.10
Извършил	Иванов	Оли	84.10
ОС			
2.200. БДС 2638-75			
Алм. 507 БДС 2592-77			
МНПР			
МНПР			

00 90 50 576 M

Утвердил:

Свободны размеры по 7 кл.



№ из орг. Подпис, дата Замен. из. № Чис. № на дубл. Подпис, дата

3	05.06.03	Пружина	1	0,001	Ст. ДТ ГОСТ 801-53		
2	05.06.02	Тяло	1	0,018	Медь М2 029-1		
1		Сычма II 3 мм Н БАС 4885-75	1	0,001	Ст. ДТ ГОСТ 801-53		
№ по ред.	Описание	Наименование	Кол.	Масса	Материал	Лист	Забелешка
Диз. Броз	№ на орг.	Подпис	Дата	Пресмасленка			
Чертеж	Рисова	ДТ	11.78				
Констр.	Влаканов	11.78					
Отг. А-Р	Страшич	11.78					
Р-л. група	Страшич	11.78					
И-л. бюро	В. Влаканов	11.78		М275.05.00			
И-л. отдел	Хаджидимитров	11.78					
					Лист 1	Б. Масленка	

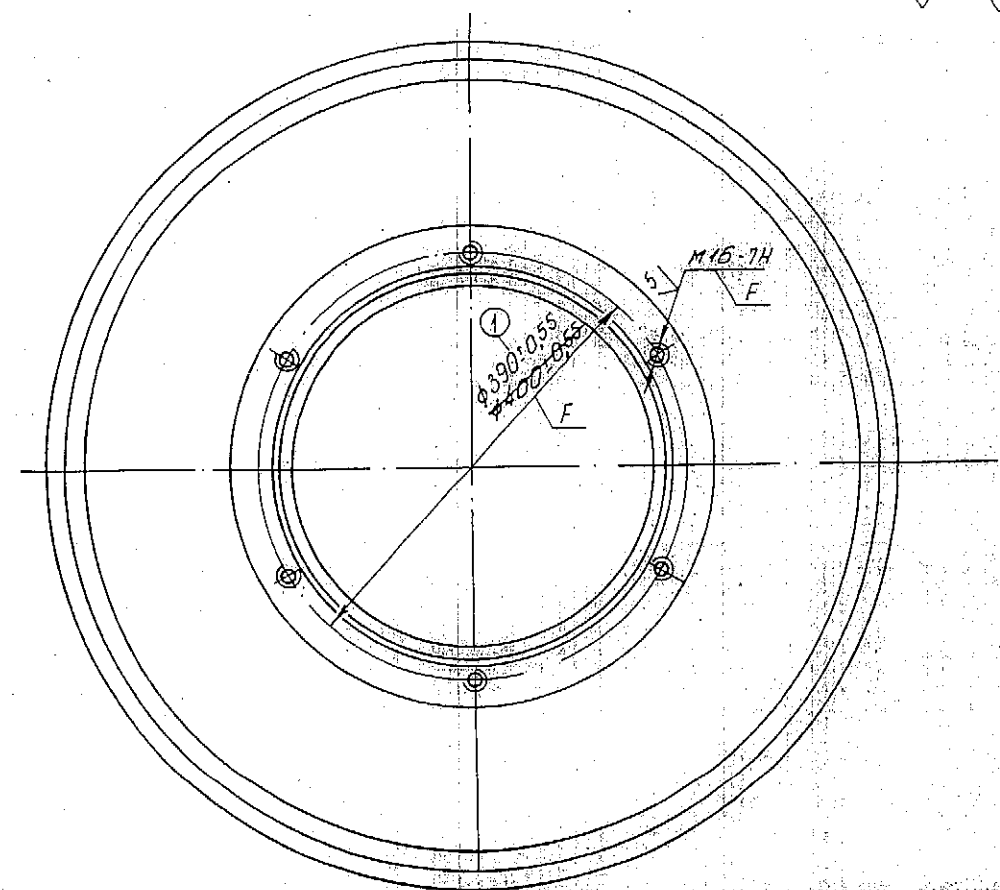
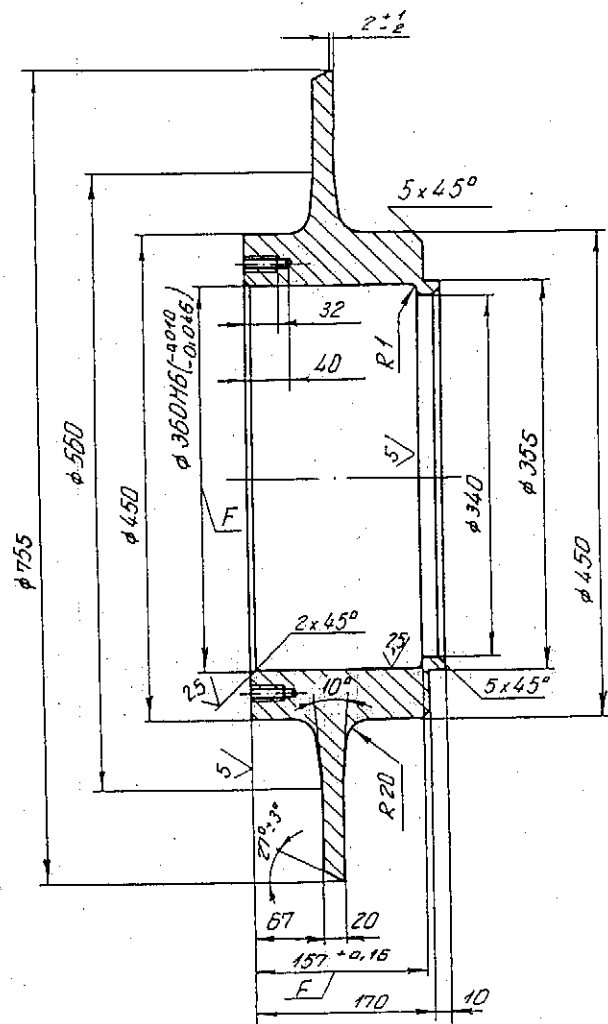
Отговаряна чертеж:

24.482

00 00 00

M508 18.01.01

125 (✓)

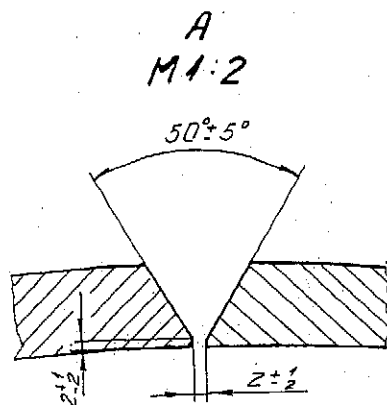
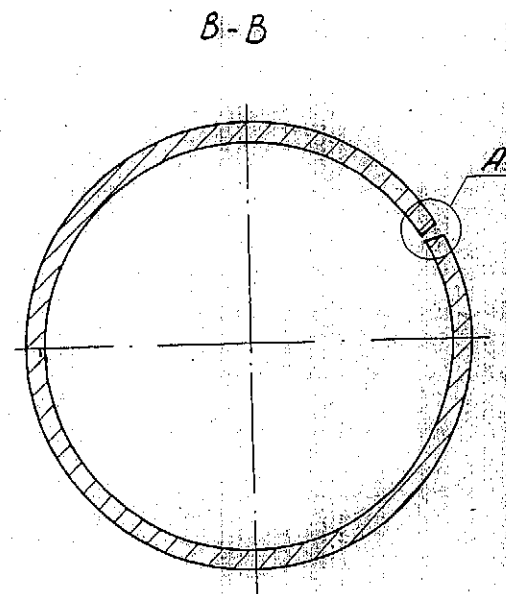


- 1 Граничните отклонения на размерите, насоча и преработките, замянени на обработка на отливката по III клас на точност съгласно БДС 2298-75.
- 2 Лесарски наклони съгласно БДС 3495-75.
- 3 Непосочените гранични отклонения на размерите за механична обработка - по клас на точност, среден вариант 2 БДС 1498-75.
- 4 По работните повърхнини не се допускат шупли, бракотини или чужди включения.
- 5 Размерите „F“ да се постигнат след заварката.

M508 18.01.01			
1	1	31.01.86	26.05
ИЗМ. БР.	ИЗМ. БР.	ИЗМ. БР.	ИЗМ. БР.
Разработ.	Гордеева	или	04.10
Проверил	Якимов	или	04.10
Т. контрол	Константинов	или	04.10
Н. контрол	Трашнин	или	04.10
И. контрол	Константинов	или	04.10
ГЛАВИНО			25 Л БДС 3492-85

Методична Подпис и дата
Зона, името № и дн
Зона, името № и дн
Зона, името № и дн

100, ✓ ✓



1. Непосочените гранични отклонения на размерите - по клас на точност „среден“, вариант 2 БДС 14999-80
2. При липса на материал с дължина $L = 2100$ общицката може да се изпълни от две части като начинът на свързване е показан в пункт А-А
3. Размерите „C“ се осигуряват след зоварката съгласно черт. М508.18.01.00.

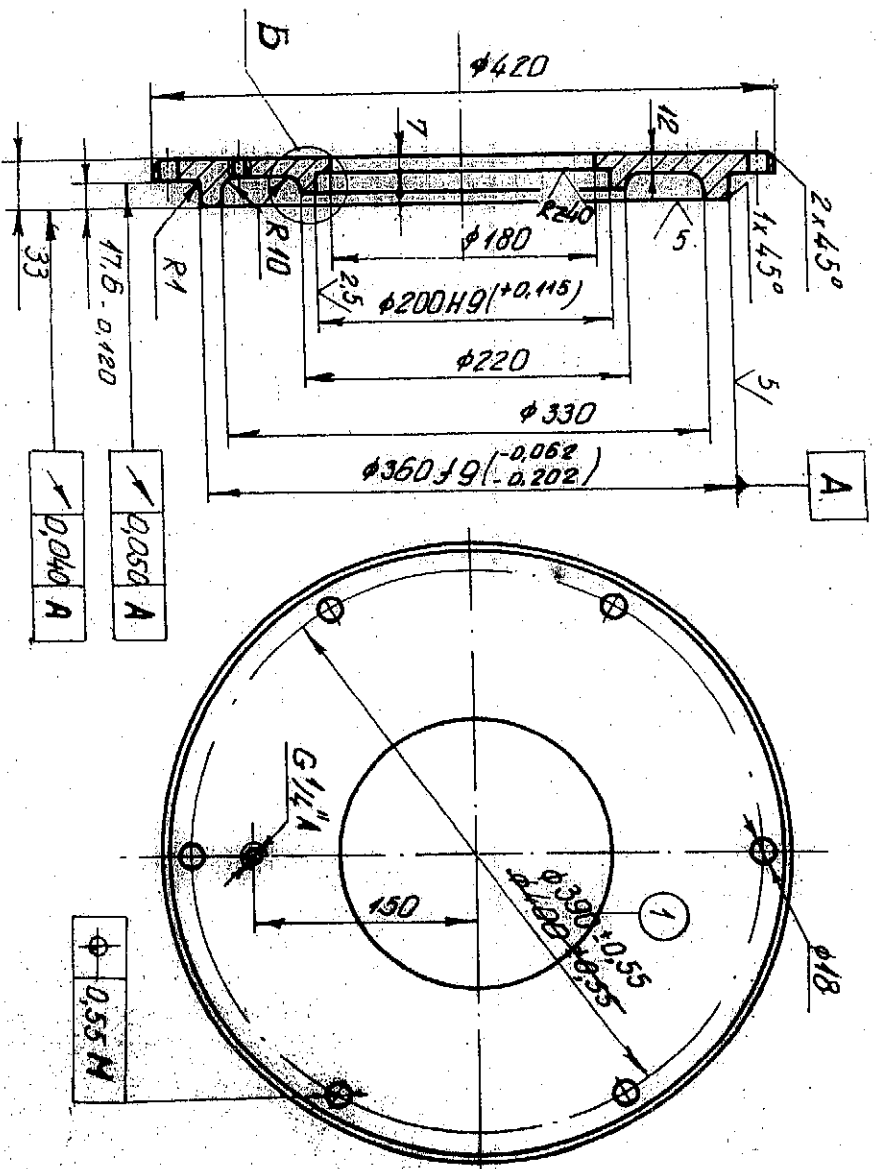
		М 508 18 01 02	
Изм. Бр.	№ изд. док.	Пол.	1 м.
Разработ.	Горбачев	авт.	84.10
Проверил	Якимов		84.10
Т. контр.	Константинов		84.12
Н.к.к. корол.	Трашмидов		84.10
Н.к.к. контр.	Константинов		84.12
		Лт. □ БДС 3992-10	
		Вст 3 сл БДС 2592-71	

Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____

Форм.	Зона	Поз.	Означенне	Наименование	Кол	Зод.
			18.00.00	Чертеж сборен		
				Столбени единици		
A2		7	18.01.00	Барабан	1	
A4		12	M485.04.03.00	Пресмас ленте	2	
				ДЕТАИЛИ		
A3		1	✓ 18.00.01	ОС	1	
A4		4	18.00.04	Капачка	2	
A4		9	18.00.09	Капачка	2	
		11	18.00.11	Шинка	2	①
				СТАНДАРТИЗИРАНИ ИЗПЪЛНЕНИЯ		
		2		УПЪЛНЕНИЕ А170Х200Х15	2	
		3		Пръстен В1-170	1	
				БДС-5300-78		
		5		Болт М16х45	12	
				БДС1234-71/4.6		
		6		Шайба 10Н БДС833-82	12	
		8		Датер 22334БДС4870-74	2	
		10		УПЪЛНЕНИЕ А190Х230Х15	2	
				БДС9934-83		
		11		Шпонко 25×14×70	2	①
				БДС 3389-73		
				МАТЕРИАЛИ		
				Смазка консистентна		
				К1-БДС-1415-77		
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	32	33	34	35
36	37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48	49
50	51	52	53	54	55	56
57	58	59	60	61	62	63
64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77
78	79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90	91
92	93	94	95	96	97	98
99	100	101	102	103	104	105

МАШИНОСТРОИТЕЛЕН
 МАШИНОПРОЕКТ

25



11508.18.00.04

Кандидат

Enchiladas	Mezcla	Moussaka
E	14,300	1:5
Mezcla 1	Mezcla 1	Mezcla 1

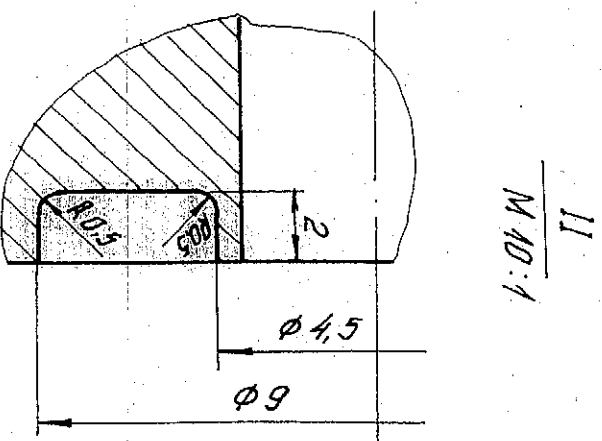
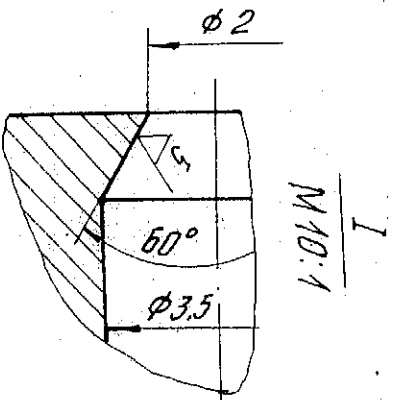
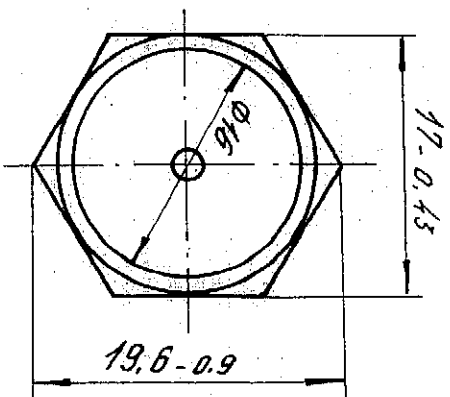
A Campbell 2592-71

МНПРЕЖИ
МИНИСТЕРСТВО

KOMPON KUPRABA was BONGKAP AA

ВЫСТАНОВЛЕН
ПРОЦЕДУРНАЯ № 1

Свободный размер по 14 шт.



Омзобаря на чермек

24.482

02.02.01

[illegible]

T 910

MM 275 05.06.02

Catégorie	Meca	Mauvab
	0.005	2.1
Bc. mura		

MECHLH2 MC 059-1
BIL 1742-77

"MCH-1770EKT"

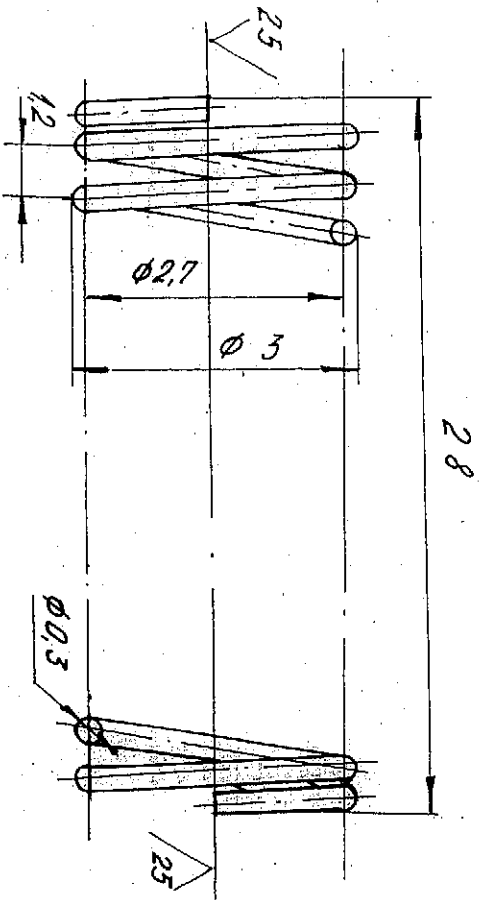
30.90.50 562 W

Възстановен
оригинал № 1

✓(✓)

Свободни размери по НКИ

Възстановен от копие
вярно: Янко Тодорова/07.98



Брой на работните подвижки	П	23
Брой на всички навивки	П ₁	24
Посока на навиване на пружината		дясно
Диаметър на материала	d	0.5
Дължина на използвания мет	L	212

Отговор за чертеж

24.4.82
02.02.02

Имя	Имя	Подпис
Чертеж	Димитров	Илия
Известа	Виктор	Илия
Димитров	Стойков	Илия
Димитров	Стойков	Илия
Димитров	Стойков	Илия

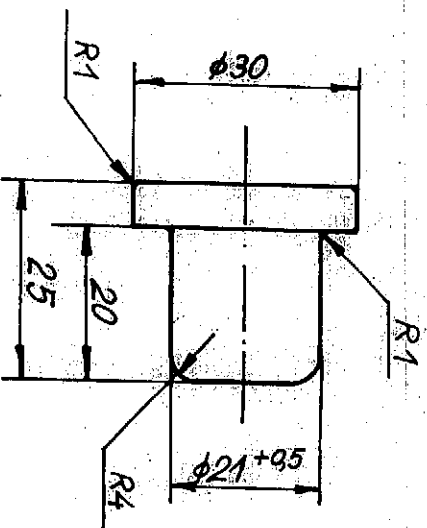
ПРУЖИНА

М 275 05 06 03

ТН 03	ЛОСТ 1169 33	МНИПРОЕКТ
Стил	Маса	Мащаб
0001	10.1	
В. прите		

[illegible]

10.00.030.00.01



1. Якобст на ольн $\geq 0,009 \text{ MN/m}^2$
2. Относительно удлинение $\geq 550\%$
3. Остаточно удлинение $\geq 55\%$
4. Твердость по Шор $55 \div 65$
5. Цвет — черен

инв. № на орие	Подпис и дата	Зам. инв. №	инв. № к	Подпис и дата
1585	20.01.01			

изм.	БР.	№ на дек.	подпись	дата
Разработ	исполн	10.00.030.00.01		11.05.2001
Проверил	Симеонова			
Технолог				
Н.ч. отдел	Седов			
Н.ч. инж.				

Тапа				Вн 430.00.01			
Гума				Стандарт			
				Масса			
				Масштаб			
				1:1			
				Лист: 1			
				Вс. листов: 1			
				Тел. Маршук —			